

# Sublimeren van een polyester babyslab

een tutorial door Studio Kado en Creaplot



in samenwerking met SawgrassInk

Voor de volgende tutorial gingen we aan de slag met een polyester sublimatie slab van Creaplot .

Je shopt ze hier :

<https://www.creaplot.nl/product/slabbetje-rose-voor-sublimatie-flex-of-flock/>



ze zijn ook verkrijgbaar met een wit of een blauw randje nota bene !

de slabben hebben een vlakke zijde (de sublimatie kant) en een meer badstof achtige zijde als onderkant.

Ze zijn uiterst geschikt voor sublimatie met gewoon sublimatie papier , omdat ze uit polyester gemaakt zijn.

Ze voelen super zacht en erg fijn , je zou haast zeggen dat het gewoon katoen is !

Je gaat je print dus aanbrengen op de meest gladde zijde .

Ik maakte een ontwerpje in Creative Studio van Sawgrass.

Omdat ik de gewoonte heb om ontwerpjes te maken op A4 formaat , selecteerde ik bij de “blanks” gewoon een A4 blad.

Daarop kan ik 2 ontwerpen tegelijkertijd plaatsen voor 2 slabben.

Belangrijk is dat je je afdruk in spiegelbeeld print , als product kies je polyester en als papier gebruikte ik het Tex Print R papier dat ik ook bij Creaplot haalde . (supergoed papier trouwens !)

ik print op HIGH QUALITY en kleurmodus PHOTOGRAPHIC omdat mijn diertjes afbeeldingen zijn in de “foto-stijl”

Print Settings

**General**

Printer: SAWGRASS SG500 (Offline) [ Imac van Katia]

Tray: Tray1

Page Size: ISO A4

Copies: 1

Mirror:

Auto Print:

Bleed Line:

**Materials**

Product: Polyester

Paper: TexPrint-R

**Color & Quality**

Print Quality: High Quality

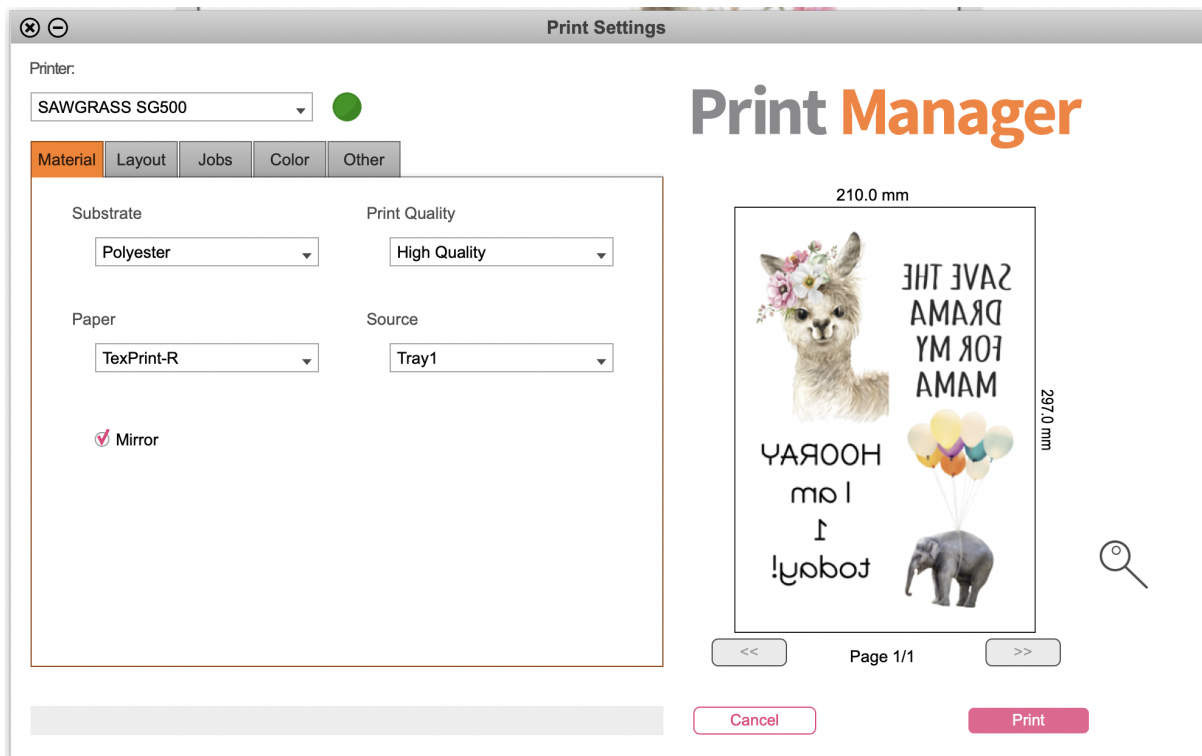
Color Mode: Photographic

Color Palette: Disabled

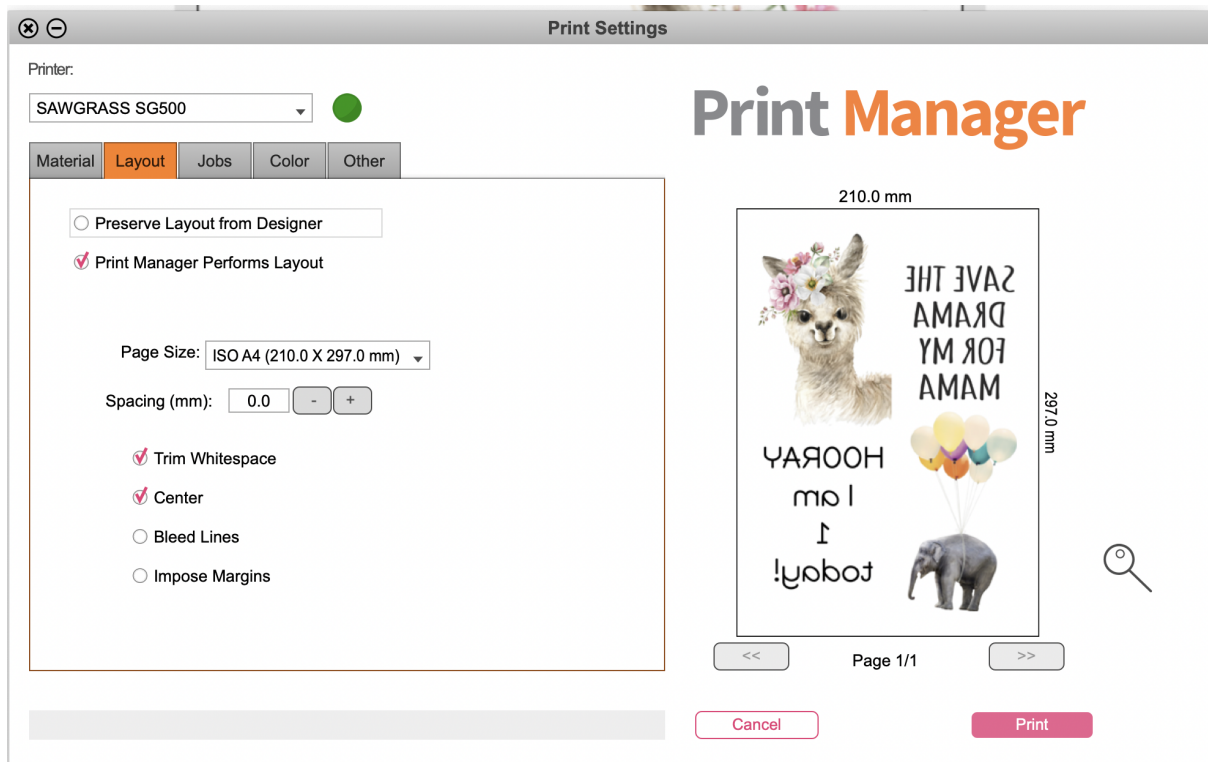
SAVE THE DRAMA FOR MY MAMA

HOORAY I am 1 today!

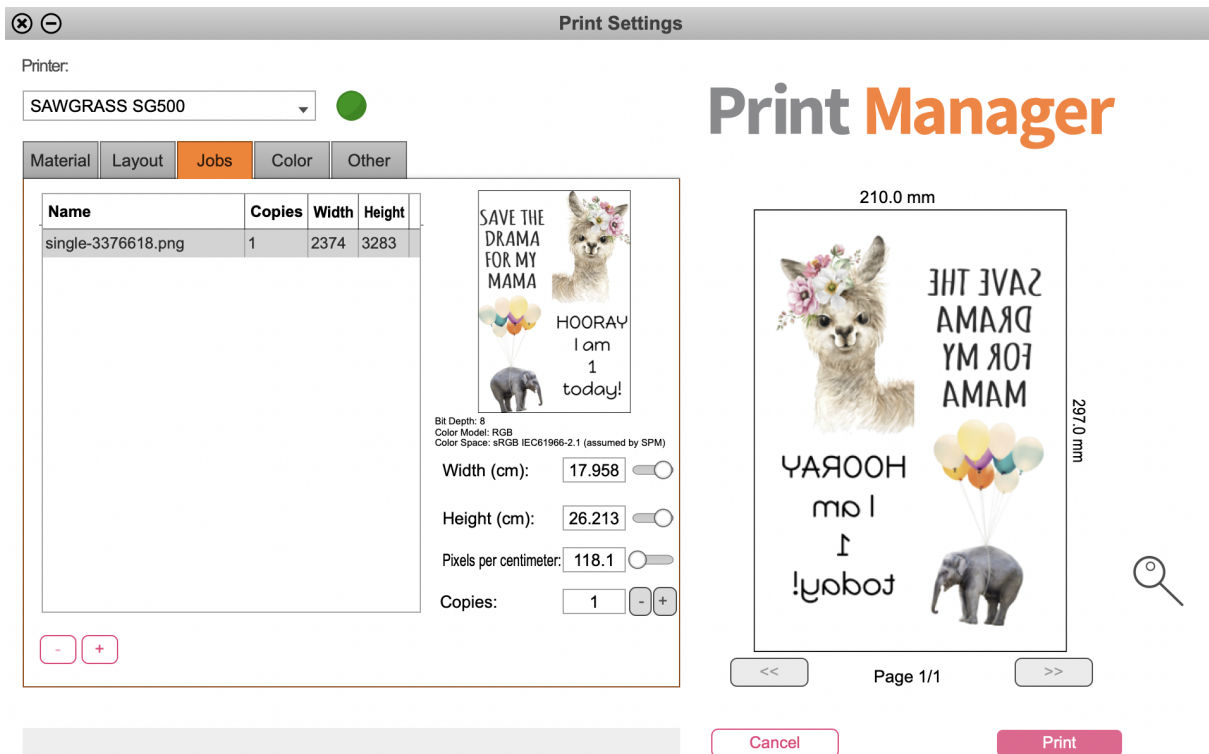
Na doorsturen naar de PM ziet de materiaal tab er als volgt uit :



De layout tab ziet er zo uit :



de jobs tab zo :



De 2 ontwerpen staan mooi samen op 1 blad , ik knip het na afdrucken gewoon in 2 .

Voor het oppersen maakte ik gebruik van de CALORTRANS hobbycraft pers .

Aangezien de slab randjes heeft , kan je best ook gebruik maken van een teflon kussen dat groot genoeg is om de druk op te vangen.

Ik probeerde eerst met mijn kleinste kussentje , maar mijn ontwerp zelf was groter dan dat dus zou het weinig nut hebben zo. daarom gebruikte ik het grote vierkante teflon kussen eronder .



plaats je teflon kussen op de onderplaat van de pers.  
Leg daarop de slab met de gladde zijde naar boven  
Leg daarop je papier met de print naar beneden en plak desnoods vast met thermotape aan de zijkanten.  
Bedek alles met een teflon sheet of een stuk bakpapier

Pers 60 seconden op 180 graden.  
Bij de hobbycraft 2 mag je gerust een beetje “meeduwen” op het handvat tijdens het persen.



Na de 60 seconden open je de pers en verwijder je het papier van de print.

De inkt zal nu mooi in de stof getrokken zijn !



Als je naar het papier kijkt na persen , zie je dat de kleuren daar heel erg vervaagd zijn ... de inkt is dus overgegaan op de polyester slab.

